

Associazione Ecologica Romana (A.E.R.)

www.assecoroma.it ATTIVITA' DELL'ASSOCIAZIONE PER L'ANNO 2018-2019

Cari soci,

Il Consiglio Direttivo vi presenta il programma delle conferenze del primo quadrimestre. Inoltre vi invita a collaborare con la Direzione dell' Orto Botanico in tutte le sue attività. L'inizio degli incontri dell'associazione è alle ore 15,30 con le comunicazioni ai soci delle eventuali novità decise dal consiglio direttivo. Le conferenze iniziano come sempre alle ore 16 e terminano alle ore 17,30.

Programma delle conferenze e delle riunioni del 1° quadrimestre anno 2018/2019

Programma

13/12 ore 15:30 - Assemblea dei soci

ore 16:30 - Scambio delle piantine dei bulbi e dei semi con brevi descrizioni sulle esperienze di giardinaggio dei Soci con il "pollice verde"

10/01 - Prof. Franco Tassi " Ruolo dei Grandi Predatori nell'equilibrio ecologico " Lupo, Orso, Lince, e altri predatori: senza di loro ecosistema in crisi

17/01 - Dott.ssa Edda Lattanzi " Flora e paesaggi della Cina "

24/01 - Dott. Riccardo Graziosi " Orchidee del Lazio" In viaggio con il Coleman dall'Appia al M. Autore

31/01 - Prof. Enrico Migliaccio "Biodiversità sempre più a rischio" Perché piante e animali stanno scomparendo?